

DATRON

Smart Manufacturing Solutions



FIABILITÉ



COMPÉTENCES

next

ADAPTÉ À
VOS BESOINS



DATRON
CATALOGUE DE FORMATIONS

Valable pour l'année 2024

INTRODUCTION

Vous souhaitez accroître vos connaissances sur l'usinage grandes vitesses Datron, mettre à jour vos Compétences ou encore améliorer votre productivité ? Nous vous proposons une panoplie de formations adaptées à vos besoins et votre cœur de métier. De la formation de base à l'utilisation de l'interface en passant par un accompagnement process ou encore des formations totalement personnalisée, vous serez accompagnés par notre équipe dédiée à l'application. L'ensemble des formations peuvent être réalisées dans vos locaux ou sur notre site basé à Annecy en Haute-Savoie !

Pour plus d'informations sur les formations DATRON, contactez notre équipe technique au 04 80 73 00 27, ou par E-Mail à l'adresse applications@datron.fr

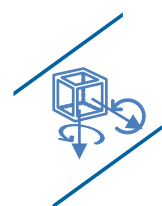
SOMMAIRE



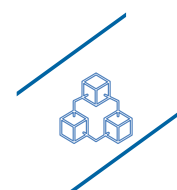
	FORMATION	NUMÉRO D'ARTICLE	PAGE
DATRON next	FORMATION À LA PREMIÈRE UTILISATION	0A01925	04
	Module 1 Présentation de la machine et accessoires	0A01925A	
	Module 2 Présentation de l'interface Next	0A01925B	
	Module 3 Formation à l'utilisation de l'interface Next	0A01925C	
	Module 4 Opérations de maintenance de base	0A01925D	
	Module 5 Accompagnement à la première production	0A01925E	



PROGRAMMATION	PROGRAMMATION AVEC L'ÉDITEUR EN .SIMPL	0A01926	05
	Module 1 Les bases du langage .SimPL	0A01926A	
	Module 2 Création d'un programme en conversationnel	0A01926B	
	Module 3 Fonctions avancées de programmation	0A01926C	
	Module 4 Approfondissement des fonctions avancées	0A01926D	
	Module 5 Automatisation sur programme client	0A01926E	



MULTI AXES	FORMATION A L'UTILISATION DES 4 ET 5 AXES	0A01927	06
	Module 1 Montage et mise en place	0A01927A	
	Module 2 Les modifications de l'interface et utilisation	0A01927B	
	Module 3 Déplacement et commandes manuelles	0A01927C	
	Module 4 Usinage d'une pièce préparée par Datron	0A01927D	
	Module 5 Questions et requêtes spécifiques	0A01927E	



PRODUCTION	FORMATION PROCESS AVANCÉE	0A01928	07
	Module 1 Guide de l'usinage grandes vitesses	0A01928A	
	Module 2 Analyse de la production	0A01928B	
	Module 3 Modifications et améliorations	0A01928C	
	Module 4 Synthèse	0A01928D	



PERSONNALISÉ

FORMATION PERSONNALISÉE

0A01929

08

0A01925

FORMATION À LA PREMIÈRE UTILISATION

DATRON

Vous travaillerez pour la première fois avec nos centres d'usinage grandes vitesses DATRON et apprendrez la structure et le mode de fonctionnement de la machine. Dans le contenu de formation, nous vous enseignons les bases de l'utilisation des machines, l'utilisation de l'interface de commande "DATRON next", ainsi que les opérations de maintenances de base. De plus, nous vous accompagnerons dans la mise en place de votre premier usinage en vous donnant les conseils d'utilisation adaptés à vos besoins.

Les fonctions de contrôle avancées et la programmation à l'aide de DATRON Next ne font pas partie de la formation.

- Prérequis : Utilisation de base de l'outil informatique
- Durée de la formation : 2 à 3 jours
- Objectifs : Acquérir les connaissances de technologie d'usinage CNC, les techniques de programmation et maintenance d'une machine CNC DARON
- Type de formation : Formation seul ou à plusieurs (maximum 4 personnes)
- Lieu de formation : Site du demandeur de la formation ou sur site DATRON FRANCE à Sevrier/Annecy
- Langue : Français ou Anglais
- Vous avez possibilité de choisir chacun des modules suivant dans une formation personnalisée

La formation comprend les modules suivants :

Module 1 : Présentation de la machine et des accessoires

½ journée

- Présentation générale de la machine, composants et accessoires de bridage
- Présentation des éléments de commandes, utilisation de la télécommande, réglage du dispositif de lubrification...
- Consignes de sécurité, conseils d'utilisation, présentation des documents et contacts utiles

Module 2 : Présentation de l'interface

30 minutes

- Présentation des fonctionnalités de la machine, vision d'ensemble et démonstration rapide

Module 3 : Formation à l'utilisation de l'interface

1 journée

- Utilisation de l'ensemble des fonctionnalités : AssistantCam, Gestion des outils, prise d'origine avec caméra, utilisation de l'éditeur de programme, simulation des parcours, onglet statut, commandes manuelles, paramètres et options logiciels
- Mise en place des outils dans le magasin et gestion des changements d'outils
- Manipulations et exercices pratiques

Module 4 : Opération de maintenance de base

2 heures

- Réalisation des opérations de maintenance de premier niveau comme la calibration du palpeur, le nettoyage de la broche, le graissage des axes et contrôles hebdomadaires

Module 5 : Accompagnement à la première production

½ journée

- Conseils et philosophie usinage grandes vitesses, stratégies, choix d'outils et paramètres
- Conseils et essais spécifiques, réponses aux questions, paramétrages

0A01926

PROGRAMMATION AVEC L'ÉDITEUR EN .SIMPL

DATRON

Vous connaissez le fonctionnement de nos centres d'usinages DATRON et l'interface de commande "DATRON next" et vous souhaitez optimiser votre production grâce à la programmation ? Nous vous proposons une formation sur l'éditeur de texte DATRON et sur la programmation en langage. SimPL. En plus des fonctions de base et de la lecture de programme, vous apprendrez dans cette formation avancée à créer des programmes automatisés en intégrant des commandes de base, des variables, des boucles ou encore des appels de sous programmes.

- Prérequis : Formation à la première utilisation
- Durée de la formation : 1 à 2 jours
- Objectifs : Être capable d'effectuer la programmation d'un parcours d'usinage en langage DATRON
- Type de formation : Formation seul ou à plusieurs (maximum 4 personnes)
- Lieu de formation : Site du demandeur de la formation ou sur site DATRON FRANCE à Sevrier/Annecy
- Langue : Français ou Anglais
- Vous avez possibilité de choisir chacun des modules suivant dans une formation personnalisée

La formation comprend les modules suivants :

Module 1 : Les bases du langage .SimPL

1 heures

- Lecture de programme et analyse de la structure de programmation
- Ajout des fonctions de base d'un programme .SimPL

Module 2 : Création d'un programme simple en conversationnel

2 heures

- Structure de programmation en conversationnel
- Réalisation d'un programme d'usinage en utilisant les fonctions de l'éditeur

Module 3 : Fonctions avancées de programmation

2 heures

- Ajout de commandes d'exécutions multiples et d'appel de sous-programme
- Création de boîte de dialogue avec variables, récupération de données de palpage
- Correction d'outil automatique

Module 4 : Approfondissement et fonctions avancées de l'éditeur

2 heures

- Présentation de l'ensemble des fonctions de l'éditeur et des possibilités de programmation

Module 5 : Automatisation sur programme client et demandes spécifiques

1 journée

- Amélioration des programmes du client avec le formateur
- Intégration des fonctionnalités souhaitées et évoquées lors de la formation
- Pistes d'amélioration et d'automatisation de production grâce à l'éditeur

FORMATION À L'UTILISATION D'AXES SUPPLÉMENTAIRES

DATRON

Vous êtes en possession d'un accessoire 4 ou 5 axes DATRON et vous souhaitez être formé à son utilisation pour vos besoins de productions ? Nous vous proposons une formation d'une journée sur le montage, la calibration et l'utilisation de cet accessoire. Avec présentation des modifications de l'interface et manipulations sur un cas concret de pièce multi-axes, vous serez capable de réaliser vos premiers usinages sur votre 4 ou 5 axes.

- Prérequis : Formation à la première utilisation
- Durée de la formation : 1 journée
- Objectifs : Être capable de mettre en place et d'utiliser les modules multi-axes sur un centre d'usinage DATRON
- Type de formation : Formation seul ou à plusieurs (maximum 4 personnes)
- Lieu de formation : Site du demandeur de la formation ou sur site DATRON FRANCE à Sevrier/Annecy
- Langue : Français ou Anglais
- Vous avez possibilité de choisir chacun des modules suivant dans une formation personnalisée

La formation comprend les modules suivants :

- | | |
|--|-------------------|
| Module 1 : Montage et mise en place du module 4 ou 5 axes | 2 heures |
| <ul style="list-style-type: none">■ Branchement et montage du module 4 ou 5 axes■ Calibration du module 4 ou 5 axes | |
| Module 2 : Modification de l'interface et manipulation 4 ou 5 axes | 30 minutes |
| <ul style="list-style-type: none">■ Activation du mode multiaxe■ Modifications de l'interface | |
| Module 3 : Déplacements et commandes manuelles | 2 heures |
| <ul style="list-style-type: none">■ Déplacement machine avec interface et télécommande■ Utilisation des commandes manuelles | |
| Module 4 : Usinage d'une pièce préparée par Datron | 1 heure |
| <ul style="list-style-type: none">■ Lancement d'un usinage sur module 4 ou 5 axes | |
| Module 5 : Questions et requêtes spécifiques | 1 heure |
| <ul style="list-style-type: none">■ Temps consacré aux demandes spécifiques liées à l'utilisation du logiciel et de la machine | |

0A01925

FORMATION PROCESS AVANCÉE

DATRON

Vous avez une production en place et vous souhaitez améliorer le temps de production, le temps de changement de série, reconcevoir vos systèmes de bridage ou encore améliorer la durée de vie de vos outils. Nous vous proposons une formation d'une à deux journées sur l'optimisation de votre production.

- Prérequis : Formation à la première utilisation
- Durée de la formation : 1 à 2 jours
- Objectifs : Être capable d'utiliser les fonctionnalités avancées de la machine pour améliorer sa production
- Type de formation : Formation seul ou à plusieurs (maximum 4 personnes)
- Lieu de formation : Site du demandeur de la formation ou DATRON FRANCE à Sevrier/Annecy
- Langue : Français ou Anglais
- Vous avez possibilité de choisir chacun des modules suivant dans une formation personnalisée

La formation comprend les modules suivants :

Module 1 : Guide de l'usinage grandes vitesses

1 heure

- Présentation des différentes stratégies d'usinage, lubrification, bridage, outils, paramètres
- Les outils Datron et leurs utilisations
- Exemples d'applications et paramètres
- Les opérations de maintenance

Module 2 : analyse de la production

2 heures

- Choix des bridages d'outils
- Analyse des temps de changement de série et temps de production
- Choix de stratégies et paramètres
- Automatisation de production

Module 3 : Modifications et améliorations

1/2 journée

- Conception d'un système de bridage
- Modification des paramètres et stratégies d'usinage
- Automatisation du processus de production grâce à l'éditeur

Module 4 : Synthèse

30 minutes

- Analyse des gains (temps, coûts de production, non chiffrables)

0A01925

FORMATION PERSONNALISÉE

DATRON

Vous avez des besoins de formation spécifique à votre cœur de métier ? Vous pouvez choisir les modules qui vous intéressent et les implémenter dans une formation totalement personnalisée ! Vous définirez au préalable votre besoin de formation avec le formateur afin que le contenu corresponde au mieux à votre cœur de métier et aux multiples contraintes de votre production.

- Prérequis : Formation à la première utilisation
- Durée de la formation : à définir
- Objectifs : Atteindre les objectifs identifiés des participants
- Type de formation : Formation seul ou à plusieurs (maximum 4 personnes)
- Lieu de formation : Site du demandeur de la formation ou DATRON FRANCE à Sevrier/Annecy
- Langue : Français ou Anglais

La formation comprend les modules suivants :

Modules sélectionnés

- ...
- ...
- ...
- ...
- ...
- ...

Questions complémentaires et demandes spécifiques



Pour plus d'informations contactez-nous :

+33 (0) 4 80 73 00 27



E-Mail:

applications@datron.fr



Online:

www.datron.fr